

Заседание педагогического совета
Протокол № 1 от 26.08.2021



27.08.21
Утверждаю

И.о. директора ГАПОУ СО "СТЭМ"

Мызрова Ю.Г.

26.08.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области "Саратовский техникум
электроники и машиностроения"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

4г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения:

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
☒ Промежуточная аттестация
☐ Каникулы

0	Учебная практика
8	Производственная практика (по профилю специальности)
X	Производственная практика (преддипломная)

Δ	Подготовка к государственной итоговой аттестации
Π	Государственная итоговая аттестация
*	Неделя отсутствует

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)										
					самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								I курс		II курс		III курс		IV курс		V курс		
						Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	16,5 н	23 н	9,5 н + 2 н	23,5, н.	12 н + 4 н	15 н + 3 н	15 н + 1 н	15 н +2 н	13,5 н +3 н	5,5 н+ 4 н		
		в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК																						
		Всего	Теоретическое обучение			практ. занятий	лаб. занятий	курсовых работ (проектов)																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Общеобразовательный цикл	3	11	1476		1404	794	592	18			54	18	576	828									
ОУД	Базовые дисциплины	1	9	874		838	416	404	18			30	6	301	366									
ОУД.01	Русский язык	1		90		78	39	39				6	6	80										
ОУД.02.01	Литература		1	61		59	45	14				2		59										
ОУД.02.02	Родная литература		2	60		58	46	12				2			58									
ОУД.03	Иностранный язык		2	117		117		117						32	85									
ОУД.04	История		2	121		117	72	45				4		46	71									
ОУД.05	Физическая культура		2	121		117	4	113				4		48	82									
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности		2	74		70	50	20				4			70									
ОУД.07	Астрономия		1	36		36	24	12						36										
ОУД	Профильные дисциплины	2	1	485		455	293	162				18	12	240	342									
ОУД.08	Математика	2		246		234	160	74				6	6	96	138									
ОУД.09	Информатика	2		112		100	36	64				6	6	64	92									
ОУД.10	Физика		2	127		121	97	24				6		64	82									
	Индивидуальный проект													16	30									
УД	Предлагаемые ОО		1	117		111	85	26				6		35	120									
УД.01	Основы проектной деятельности		2	117		111	85	26				6		35	76									
УД.02	Компьютерное делопроизводство		2												44									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПП.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	13	38	5716	195	3705	1799	1818	28	60	1548	138	114			397	822	568	625	548	561	572	296
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		6	511	21	490	122	368					0			30	136	32	50	47	57	138	
ОГСЭ.01	Основы философии		9	72		72	48	24														72	
ОГСЭ.02	История		4	72	4	68	58	10									68						
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		68 9	207	17	190		190								16	38	16	30	27	31	32	
ОГСЭ.04	Физическая культура		9	160		160	16	144								14	30	16	20	20	26	34	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	2		202	4	174	90	84				12	12			40	94	40					
ЕН.01	Математика	4		116	4	100	70	30				6	6			40	60						
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	5		86		74	32	42				6	6				34	40					
ОП	Общепрофессиональный цикл	2	12	1006	30	952	516	408	28			12	12			56	500	108	80	44	164		
ОП.01	Инженерная графика		4	138	4	134	16	118								38	96						
ОП.02	Компьютерная графика	5		90		78	20	58				6	6				52	26					
ОП.03	Техническая механика		4	130	4	126	80	46								18	108						
ОП.04	Материаловедение		4	96		96	64	32									96						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	8		64		52	34	14	4			6	6								52		
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		4	54	6	48	38	4	6								48						
ОП.07	Технологическое оборудование		4	54	4	50	42		8								50						
ОП.08	Технология машиностроения		5	54	6	48	42	6										48					
ОП.09	Технологическая оснастка		4	54	4	50	22	18	10								50						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6	80		80	16	64											80				
ОП.11	Основы финансовой грамотности и предпринимательства		7	44		44	40	4												44			
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности		8	44		44	40	4													44		
ОП.13	Охрана труда		5	36	2	34	34											34					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		8	68		68	28	40													68		
	Военные сборы																						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПЦ	Профессиональный цикл	9	20	3997	140	2089	1071	958		60	1548	114	90			271	92	388	495	457	340	434	152
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	2	4	1032	17	601	324	247		30	360	36	18				92	388	265				
МДК. 01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6		473	8	429	256	143		30		30	6				92	142	195				
МДК. 01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		6	181	9	172	68	104										102	70				
УП.01.01	Учебная практика		5	108	3н						108							108					
УП.01.02	Учебная практика		5	36	1н						36							36					
ПП.01.01	Производственная практика		6	216	6н						216								ПП 6				
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	6		18								6	12										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	2	4	985	46	543	343	200			360	18	18						230	457			
МДК. 02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		328	27	289	175	114				6	6						122	167			
МДК. 02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий		7	279	19	254	168	86				6								254			
УП.02.01	Учебная практика		6	108	3н						108								108				
УП.02.02	Учебная практика		7	36	1н						36									36			
ПП.02.01	Производственная практика		8	216	6н						216										ПП 6		
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	8		18								6	12										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	2	2	582	34	338	108	230			180	12	18								282	128	
МДК. 03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	9		384	34	338	108	230				6	6								210	128	
УП.03.01	Учебная практика		8	72	2н						72										72		
ПП.03.01	Производственная практика		10	108	3н						108												пп 3
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	10		18								6	12										
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1	3	393	31	200	56	144			144	6	12								30	170	72
МДК. 04.01	Контроль, наладка и подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		10	231	31	200	56	144													30	98	72
УП.04.01	Учебная практика		9	72	2н						72											72	
ПП.04.01	Производственная практика		10	72	2н						72												пп 2
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	10		18								6	12										
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	1	3	376	12	208	104	74		30	108	36	12								28	136	80
МДК. 05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		10	250	12	208	104	74		30		30									28	100	80
УП.05.01	Учебная практика		10	36	1н						36											36	
ПП.05.01	Производственная практика		10	72	2 н						72												пп2
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	10		18								6	12										
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	1	3	469		199	136	63			252	6	12			271							
МДК. 06.01	Технология обработки на металлорежущих станках		3	199		199	136	63								199							
УП.06.01	Учебная практика		3	72	2н						72					72							
ПП.06.01	Производственная практика		3	180	5 н						180						пп 5						
ПМ.06.ЭК	Экзамен по модулю	3		18								6	12										
	Преддипломная практика		10	144							144												144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			216																			216
	Консультации на учебную группу рассчитываются из часов промежуточной аттестации. Государственная итоговая аттестация приводится в форме защиты выпускной									Дисциплин и МДК				12	11	6	13	8	6	5	8	5	2
										Учебной практики						72		144	108	36	72	108	
										Производственной практика						180			216		216		252
										Преддипломной практики													144

	квалификационной работы (дипломный проект). Выполнение дипломного проекта с 18 мая по 14 июня (4 недели). Защита дипломного проекта с 15 июня по 28 июня (2 недели)		Консультации	11	43	6	12	24	18	12	18	12	36
			Экзамены	6	12	12	6	12	18	6	18	6	36
			Самостоятельная работа			17	24	8	23	40	45	16	22
			Количество экзаменов	1	2	1	1	2	2	1	2	1	3
			зачетов	2	8	3	7	4	5	3	6	4	6

Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Саратовский техникум электроники и машиностроения» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства утвержден приказом Министра образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 г. № 1561, зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 26.12.2016 г. рег. № 44979 с изменениями от 17.12.2020 г. № 747, требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413, зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 7 июня 2012 г., рег. N 24480) и Примерной основной образовательной программы 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (Регистрационный номер: 15.02.15-170828.Дата регистрации в реестре: 28/08/2017).

1.1. Нормативная база

- - Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (действующая редакция с последними изменениями);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) ;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01 ноября 2013 г., регистрационный № 30306) ;
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями) ;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 ноября 2013 г., регистрационный № 30507) ;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. От 31.12.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., регистрационный № 24480) ;
- Письмо Минобрнауки России, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 01 апреля 2016 г. № 06-307 « Об изучении обучающимися основ финансовой грамотности»;

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июня 2017 года N ТС-194/08 « Об организации изучения учебного предмета "Астрономия";
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2016 г. №06- 259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»:

1.2. Организация учебного процесса, режим занятий, структура учебного плана

Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 4 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник-технолог.

Продолжительность учебной недели - 5 дней.

Продолжительность занятий парами по 45 минут с пятиминутным перерывом между занятиями и с перерывом 10 минут между парами.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии с преподавателем, но входит в объем часов образовательной программы учебного плана.

Текущий контроль знаний осуществляется через проведение лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, проведение семинаров, зачетов, написание докладов, рефератов.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения выделяются из объема нагрузки отведенного на дисциплину, или в случае выделения недель на промежуточную аттестацию из времени, отведенного на неё. В случае если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации программы планируется подготовка курсового проекта (работы), консультации для обучающихся предусмотрены обязательно. Консультации также предусмотрены в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико- ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрено проведение учебной и производственной практик. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная и производственная (по профилю специальности) практика проводятся в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрировано в несколько

периодов на базе образовательной организации и в организациях, на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Обязательная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. Длительность проведения преддипломной практики составляет 144 часа.

Каникулы 45 недель. В летний период: 1 курс – 9 недель; 2 курс – 9 недель; 3 курс – 8 недель; 4 курс – 9 недель. В зимний период на всех курсах с 1 по 5 – по 2 недели.

Учебный план ППССЗ имеет разделы: Общеобразовательный цикл; Профессиональная подготовка; Государственная итоговая аттестация.

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии.

1.3. Общеобразовательная подготовка

Общеобразовательная подготовка ППССЗ направлена на изучение общеобразовательных учебных дисциплин (общие и по выбору из обязательных предметных областей) и дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые образовательной организацией.

Общий объем образовательной программы СПО, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часов и включает промежуточную аттестацию для контроля освоения результатов по ФГОС среднего общего образования. Данный объем образовательной программы направлен на достижение результатов, обозначенных ФГОС среднего общего образования, с учетом профиля получаемой специальности.

В общеобразовательном цикле учебного плана в структуре учебной нагрузки по специальности не предусмотрена самостоятельная работа.

Все общеобразовательные дисциплины изучаются в течение первого года обучения на 1 курсе.

На изучение дисциплины "Литература" отводится 117 аудиторных часов, из которых выделено 58 час. на изучение дисциплины "Родная литература".

При реализации общеобразовательной подготовки предусмотрено выполнение индивидуального проекта в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом в учебной дисциплине «Основы проектной деятельности».

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной, текущий, промежуточный и итоговый контроль.

Экзамены проводятся по следующим предметам: Русский язык, Математика, Информатика.

1.4. Профессиональная подготовка

Учебный план в разделе Профессиональная подготовка имеет циклы: Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл; Математический и общий естественнонаучный учебный цикл; Профессиональный учебный цикл

Профессиональный цикл учебного плана состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности согласно получаемой квалификации.

Каждый профессиональный модуль включает в себя 1-2 междисциплинарных курса, а также учебную и производственную практики.

Учебные и производственные практики реализуются в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО. Учебная практика проводится рассредоточенно.

Общий объем практики 39 недель. Учебная практика – 15 недель Производственная практика – 24 недели.

В период обучения на 4 курсе (по окончании восьмого семестра) в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы (1 неделя) на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.

1.5. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть в объеме 1728 часов использована на увеличение объема инвариантных дисциплин, профессиональных модулей и экзаменов по модулю.

Распределение вариативной части на увеличение объема времени обязательной части, час.		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	7
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	7
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	15
ЕН.01	Математика	4
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	11
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	355
ОП. 01	Инженерная графика	92
ОП. 02	Компьютерная графика	51
ОП. 03	Техническая механика	84

ОП. 04	Материаловедение	50
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	18
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования	44
ОП. 11	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	8
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности	8
П.00	Профессиональный цикл	1351
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	128
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	46
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	70
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	12
ПМ. 02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	221
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	199
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	12
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	258
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	246
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	12
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	155
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	143
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	12
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	130
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	100
УП.05.01	Учебная практика	18
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	12
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	469
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	205
УП.06.01	Учебная практика	72

ПП.06.01	Производственная практика	180
ПМ.06.ЭК	Экзамен по модулю	12
ИТОГО		1728

В учебном плане предусмотрено выполнение курсовой работы и курсового проекта.

Курсовой проект предусмотрен в рамках ПМ. 01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных МДК. 01.01. Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования (30 часов). Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение модуля.

Курсовая работа предусмотрена в рамках ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (30 часов). Выполнение курсовой работы рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение модуля.

Обучающиеся, согласно приложению к ФГОС, в рамках профессионального модуля осваивают профессию 18809 «Станочник широкого профиля».

1.6. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамена по отдельной дисциплине; дифференцированного зачета; зачета; экзамена по профессиональным модулям.

Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставаются по двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или по четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Квалификационные экзамены проводятся по профессиональным модулям по мере их завершения (теоретическое и практическое обучение).

Количество зачетов и экзаменов по курсам распределяется следующим образом: 1 курс – 3 экзамена и 10 зачетов; 2 курс – 2 экзамена и 10 зачетов, 3 курс - 4 экзамена и 9 зачетов, 4 курс - 3 экзамена и 9 зачетов; 5 курс - 4 экзамена и 10 зачетов

1.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает:

для специальности СПО по ТОП-50 подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационный экзамен.

По результатам государственной итоговой аттестации присваивается квалификация - техник - технолог и выдается диплом о среднем профессиональном образовании.

1.8. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности СПО 15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства год начала подготовки 2021

№	Наименование
	Кабинеты
1.	- «Основы философии»
2.	«История»
3.	- «Иностранный язык»
4.	- «Математика»
5.	- «Информационные технологии в профессиональной деятельности»
6.	- «Инженерная графика»
7.	- «Компьютерная графика»
8.	- «Техническая механика»
9.	- «Материаловедение»
10.	- «Метрология , стандартизация и сертификация»
11.	- «Процессы формообразования и инструменты»
12.	- «Технологическое оборудование и оснастка»
13.	- «Технология машиностроения»
14.	- «Программирование для автоматизированного оборудования»
15.	- «Экономика»
16.	- «Правовые основы профессиональной деятельности»
17.	- «Охрана труда»
18.	- «Безопасность жизнедеятельности»
	Лаборатории

1.	- «Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ»
2.	- «Информационные технологии»
3.	- «Метрология стандартизация и сертификация»
4.	- «Процессы формообразования и инструменты»
5.	- «Технологическое оборудование и оснастка»
	Мастерские
1.	- «Слесарная»
2.	- «Участок станков с ЧПУ»
3.	- «Участок аддитивных установок»
	Спортивный комплекс
	Залы
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2.	Актовый зал