



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

среднего профессионального образования

(программа подготовки специалистов среднего звена)

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения

Саратовской области

«Саратовский политехнический колледж»

по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения

ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения – очная

Срок получения образования по ОП – 3 год 6 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

Год начала подготовки - 2023 год

Приказ об утверждении ФГОС СПО от 14.06.2022 № 444

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		3	4	5	Учебная нагрузка обучающихся (час.)																Распределение обязательной аудиторной нагрузки																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							Нагрузка во взаимодействии с преподавателем										по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)						I курс		II курс		III курс		IV курс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Диф.Зачеты		Экзамены		самостоятельная учебная работа		всего занятий		По учебным дисциплинам и МДК		Теоретического обучения		лабораторных и практических занятий		Курсовых работ (проектов)		По практикам производственной и учебной		Консультации		Промежуточная аттестация		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		1	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Профессиональный цикл			2790	17	2731	761	614	50	1080	40	110	0	0	442	680	502	693	411	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл			618	0	606	374	232	0	0	0	59	0	0	300	252	54	0	0	0
ОП.01	Инженерная графика		4	150		144	112	32				6			72	72				
ОП.02	Техническая механика		4	72		72	36	36				2			36	36				
ОП.03	Материаловедение			60	3	54	46	8				6			54					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		5	54		54	38	16				2					54			
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты		4	72		72	32	40				2				72				
ОП.06	Технология машиностроения		4	102		102	48	54				2			66	36				
ОП.07	Охрана труда		3	36		36	26	10				2			36					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности		4	72		72	36	36				2			36	36				
ОП.09	Профессиональный цикл			2172	17	2125	587	412	60	1050	40	60	0	0	112	228	408	693	411	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			435	5	430	150	100	0	180	0	6	0	0	0	176	74	0	0	0
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования			131	5	126	80	46				6				126				
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			124		124	70	54				6				50	74			
УП.01	Учебная практика для получения первоначальных навыков по разработке технологических процессов изготовления деталей машин		5	72		72				72							72			
ПМ.02	Производственная практика по разработке технологических процессов изготовления деталей машин		5	108		108				108							108			
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			372	4	338	80	78	30	108	4	6	0	0	0	0	158	0	0	0
УП.02	Учебная практика для получения первоначальных навыков по разработке и внедрению управляющих программ изготовления деталей машин в минипроизводственном производстве			192	4	158	80	78	30			6					158			
ПМ.02	Производственная практика по участию в организации производственной деятельности структурного подразделения			108		108				108								108		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			288	4	284	86	54	0	144	6	6	0	0	0	0	0	140	0	0
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			144	4	140	86	54				6						140		
УП.03	Учебная практика для получения первоначальных навыков по разработке и реализации технологических процессов в механосборочном производстве		6	72		72				72								72		
ПМ.03	Производственная практика по разработке и реализации технологических процессов в механосборочном производстве		6	72		72				72								72		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования минипроизводственного предприятия			341	4	337	71	50	0	216	6	6	0	0	0	0	0	121	0	0
МДК.04.01	Контроль, наладка, поопытка и техническое обслуживание сборочного оборудования			125	4	121	71	50			6	6						121		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	1495	149
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

1. Пояснительная записка.

1.1. Нормативная база реализации ШПСЗ.

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Саратовский политехнический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 14 июня 2022 г. № 444.

Учебный план составлен на основании:

- федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 июля 2022 г. № 69122);
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 июня 2012г. № 24480) (с изменения от 12.08.2022);
- приказ Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10.06.2022 г., № 68835);
- приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., № 59778);

- приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Министерства просвещения РФ от 14.10.2022 г. № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 ноября 2022 г. № 71119).

С учетом:

- письма Министерства просвещения РФ от 20 сентября 2022 г. № 05-1443 «Об интеграции курса «Россия - моя история»;
- распоряжения Правительства РФ от 25.09.2017 № 2039-р «Об утверждении Стратегии повышения финансовой грамотности в Российской Федерации на 2017 - 2023 годы»;
- письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций»;
- локальных нормативных актов ГАПОУ «Саратовский политехнический колледж».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

- начало занятий 01 сентября ежегодно;
 - нормативный срок освоения программы при очной форме обучения составляет 182 недели, в том числе теоретическое обучение 99 недель;
 - продолжительность учебной недели в ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж» составляет 5 учебных дней;
 - объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу по освоению программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ). При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется. В объем ППССЗ включены промежуточная аттестация и консультации, указанные в учебном плане. Время, отводимое на промежуточную аттестацию и консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на дисциплину/предмет, междисциплинарный курс (далее – МДК), профессиональный модуль (далее – ПМ);
- Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:
- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;

- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
 - на третьем курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
 - на 4 курсе 2 недели в зимний период.
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность академического часа 45 минут;
- с целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий контроль, итоговый контроль;
- обучающихся применяются: входной контроль, текущий контроль, итоговый контроль;
- консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год.

Учебный план включает циклы: общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл, государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена. При освоении общеобразовательного цикла, социально-гуманитарного цикла, общепрофессионального цикла, профессионального цикла (далее - учебные циклы) выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы. На проведение учебных занятий и практики без учета объема государственной итоговой аттестации выделено 80 % от объема учебных циклов образовательной программы. В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой учебным планом.

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах
Общеобразовательный цикл	1476
Социально-гуманитарный цикл	486
Общепрофессиональный цикл	618
Профессиональный цикл	2172
Государственная итоговая аттестация	216
Общий объем образовательной программы:	5292
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	

Обязательная часть социально-гуманитарный цикл образовательной программы изучают следующие обязательных дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства». Общий объем дисциплины

"Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина "Физическая культура" должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы изучают следующие обязательных дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение, "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности". Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний. Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональный модуль, который формируется в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО. а также дополнительными видами деятельности, сформированными образовательной организацией самостоятельно.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика, производственная практика, преддипломная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная практика организуется на базе учебных лабораторий и мастерских ГАПОУ «Саратовский политехнический колледж», производственная практика – на базе производственных предприятий, на основании заключенных двусторонних договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Учебная практика является неотъемлемой частью ПМ. Виды работ, выполняемые обучающимися в период учебной практики, тесно связаны с содержанием конкретных разделов ПМ и МДК. Учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено.

Производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Аттестация по итогам преддипломной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующей организации.

Преддипломная практика проводится в соответствии с Положением о преддипломной практике, в котором прописаны общие положения, этапы практики, нормативная база, организация и формы отчетности по практике.

Преддипломная практика проводится после освоения ОПОП на базовых предприятиях и организациях различных организационно - правовых форм собственности на основе прямых договоров и является завершающим этапом обучения. Преддипломная практика проводится для проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности и сбора материала по дипломному проектированию.

1.3. Общеобразовательный цикл.

Освоение ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 1476 час.).

Общеобразовательный цикл, разрабатывается на основе требований соответствующих ФГОС среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессией среднего профессионального образования, содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативная часть). Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППССЗ 15.02.16 Технологии машиностроения осуществляется с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования. Время, отводимое на часть, формируемую участниками образовательных отношений, использовано на: увеличение учебных часов предметов обязательной части, в том числе на углубленном уровне; введение дополнительных учебных предметов, курсов по выбору обучающихся, обеспечивающих интересы и потребности участников образовательных отношений, в том числе этнокультурные.

Учебное время, отведенное на изучение общеобразовательных дисциплин, распределено следующим образом:
890 часов – на изучение общеобразовательных дисциплин (базовый уровень).

456 часов - на изучение общеобразовательных дисциплин (профильный уровень) .

130 часов - на изучение дополнительных дисциплин по выбору.

Общеобразовательный цикл содержит 13 обязательных учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности) и предусматривает изучение 2 учебных предметов на углубленном уровне (математика, физика) из соответствующей профилю обучения предметной области. В учебный план включены дополнительные учебные предметы, курсы по выбору обучающихся: Основы проектной деятельности, Родная литература. В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися, индивидуального проекта в рамках дисциплины Основы проектной деятельности. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя в рамках профильных дисциплин по выбранной теме и защищается на последних занятиях дисциплины Основы проектной деятельности. Индивидуальный проект должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

В предмет История интегрирован курс «Россия - моя история», в предмет Обществознание – «Нравственные основы семейной жизни».

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: русский язык, математика, физика, информатика.

1.4. Формирование вариативной части ППСЗ.

Вариативная часть объемом 1056 часов использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, учебную и производственную практики

Индекс	Наименование дисциплин	Обязательная учебная нагрузка (в часах)
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	346
ОП.01.	Инженерная графика	40
ОП.02	Техническая механика	30
ОП.03	Материаловедение	80
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	40
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	40
ОП.06	Технология машиностроения	56
ОП.07	Охрана труда	40
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	20
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК 01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	30
ПП.ПМ.01		36
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК 02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	70
ПП.ПМ.02		36
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.	
ПП.ПМ.04		72
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	

ПП.ПМ.05		72
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, служащих (18809 Станочник широкого профиля)	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля	142
УП.ПМ.04		72
ПП.ПМ.04		180

1.5. Порядок аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), комплексного дифференцированного зачета (ДЗк), экзамена (Э), комплексного экзамена (Эк), по МДК в форме ДЗ, ДЗк, Э, Эк, по учебной и производственной практикам в форме ДЗ, по профессиональным модулям в форме экзамена.

Промежуточная аттестация проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по профессиональному модулю. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Учебным планом предусматривается 36 недель учебной и производственной практики, в том числе:

- учебная практика - 12 недель;
- производственная практика (по профилю специальности) – 20 недель;
- производственная практика (преддипломная) - 4 недели.
- государственная итоговая аттестация- 6 недель

Из них на выполнение выпускной квалификационной работы (дипломный проект) отводится 4 недели. на защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект) отводится 2 недели.

При реализации профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения предусматривается выполнение 2 курсовых проектов по:

ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, успешно завершившие освоение образовательных программ среднего профессионального образования, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебные планы или индивидуальные учебные планы по осваиваемым образовательным программам среднего профессионального образования. Объем времени отводимый на ГИА составляет 6 недель (216 часов).

Система оценок и процедура Государственной итоговой аттестации прописывается в Положении о промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж».

2. Сводные данные по бюджетному времени (в неделях).

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			По профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39 недель	-	-	-	2 недели	-	11 недель	52 недели
II курс	32 недель	2 недели	5 недель	-	2 недели	-	11 недель	52 недели
III курс	22 недели	8 недель	10 недель	-	2 недели	-	10 недель	52 недели
IV курс	6 недель	2 недели	5 недель	4 недели	1 неделя	6 недель	2 недели	26 недели
Всего	99 недель	12 недель	20 недель	4 недели	7 недель	6 недель	34 недели	182 недели

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки специалистов среднего звена СПО.

Кабинеты:

Безопасность жизнедеятельности

Бережливое производство

Инженерная графика

Материаловедение

Метрология стандартизация и сертификация

Охрана труда

Процессы формообразования и инструменты

Социально-гуманитарных и математических дисциплин

Иностранного языка в профессиональной деятельности

Техническая механика

Технология машиностроения

Лаборатории:

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

Информационные технологии в планировании производственных процессов

Метрология, стандартизация и сертификация

Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

Слесарная

Участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актный зал

РАЗРАБОТЧИК ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по УМР
Зам. директора по УР
Зам. директора по УПР

Ю.Г. Мызрова
Т.А. Ерофеева
Т.Е. Ксенофонтова

		Курс	
I	1	35	1 сент – 4 сент.
	2	36	6-11
II	3	37	13-18
	4	38	20-25
III	5	39	27 сент. - 02 окт.
	6	40	04 – 09
IV	7	41	11 – 16
	8	42	18 – 23
I	9	43	25 окт. – 30 окт.
	10	44	1 - 6нояб.
II	11	45	8 – 13
	12	46	15 – 20
III	13	47	22 – 27нояб.
	14	48	29. – 04 дек.
IV	15	49	6 – 11
	16	50	13 – 18
I	17	51	20 – 25
	18	52	27 дек. – 01 янв.
II	19	1	03-08янв
	20	2	10 – 15
III	21	3	17-22
	22	4	24 – 29
IV	23	5	31 янв - 05 фев.
	24	6	7 – 12
I	25	7	14 – 19
	26	8	21 – 26 фев
II	27	9	28 – 05 мар..
	28	10	7 – 12
III	29	11	14 – 19
	30	12	21 – 26
IV	31	13	28 – 02 апр.
	32	14	4 – 9
I	33	15	11 – 16
	34	16	18 – 23
II	35	17	25 апр. – 30
	36	18	02 – 7 мая
III	37	19	9 – 14
	38	20	16 – 21
IV	39	21	23 - 28
	40	22	30 – 04 июня
I	41	23	6-11июн.
	42	24	13 – 18
II	43	25	20 – 25
	44	26	27 – 02 июля
III	45	27	04 – 9
	46	28	11 – 16
IV	47	29	18 – 23
	48	30	25 июля – 30
I	49	31	01 - 6 августа
	50	32	8 – 13
II	51	33	15 – 20
	52	34	22 – 27

А Промежуточная аттестация

Учебная практика

И Государственная итоговая аттестация

II Производственная практика по профилю специальности

Преддипломная практика