

УТВЕРЖДЕНО

Приказом ГАОУ СО

«Саратовский политехнический колледж»

от «23» Июня 2023г. № 264

К/П: Исмаков

Рег. № 154 от «23» Июня 2023г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

среднего профессионального образования

(программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих)

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения

Саратовской области

«Саратовский политехнический колледж»

по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Квалификация: Оператор станков с программным управлением,

станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Срок получения образования по ОП – 1 год 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

Год начала подготовки по - 2023 год

Приказ об утверждении ФГОС СПО от 09.12.2016 № 1555 с изменениями 01.09.2022

Виды деятельности

Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением

Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

1. Пояснительная записка.

1.1. Нормативная база реализации ШПКРС.

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Саратовский политехнический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденному приказом Министерства Просвещения России 9 декабря 2016 г. №1555.

Учебный план составлен на основании:

- федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. № 1555 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением» (с изменениями и дополнениями) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 декабря 2016 г. № 44827);

- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 июня 2012г. № 24480) (с изменениями от 12.08.2022);

- приказ Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10.06.2022 г., № 68835);

- приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., № 59778);

- приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

- приказ Министерства просвещения РФ от 14.10.2022 г. № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 ноября 2022 г. № 71119).

С учетом:

- Профессиональный стандарт "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением", утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 июня 2014 г. № 361н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г., регистрационный № 32884)
- письма Министерства просвещения РФ от 20 сентября 2022 г. № 05-1443 «Об интеграции курса «Россия - моя история»;
- распоряжения Правительства РФ от 25.09.2017 № 2039-р «Об утверждении Стратегии повышения финансовой грамотности в Российской Федерации на 2017 - 2023 годы»;
- письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций»;
- локальных нормативных актов ГАПОУ «Саратовский политехнический колледж».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

- начало занятий 01 сентября ежегодно;

- продолжительность учебной недели в ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж» составляет 5 учебных дней;

- объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС). При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется. В объеме ППКРС включены промежуточная аттестация и консультации, указанные в учебном плане. Время, отводимое на промежуточную аттестацию и консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на дисциплину/предмет, междисциплинарный курс (далее – МДК), профессиональный модуль (далее – ПМ);

Общий объем каникулярного времени составляет 13 недель:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
 - на втором курсе 2 недели в зимний период.
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность академического часа 45 минут;
- с целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий контроль, итоговый контроль;
- консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год.

Учебный план включает циклы: общеобразовательный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл. При освоении общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов (далее - учебные циклы) выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы. На проведение учебных занятий и практики выделено 98 % от объема учебных циклов образовательной программы. В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой учебным планом.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение следующих дисциплин: Техническая графика, Основы материаловедения, Безопасность жизнедеятельности, Физическая культура. Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний. Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональный модуль, который формируется в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО, а также дополнительными видами деятельности, сформированными образовательной организацией самостоятельно. В состав профессионального модуля входит один дисциплинарный курс. Одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная практика организуется на базе учебных лабораторий и мастерских ГАПОУ «Саратовский политехнический колледж», производственная практика – на базе производственных предприятий, на основании заключенных двусторонних договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Учебная практика является неотъемлемой частью ПМ. Виды работ, выполняемые обучающимися в период

учебной практики, тесно связаны с содержанием конкретных разделов ПМ и МДК. Учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено.

Производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

1.3. Общеобразовательный цикл.

Освоение ППКС на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 1476 час.).

Общеобразовательный цикл, разрабатывается на основе требований соответствующих ФГОС среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессией среднего профессионального образования, содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативная часть). Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППКС 15.01.32 Оператор станков с программным управлением осуществляется с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования. Время, отводимое на часть, формируемую участниками образовательных отношений, использовано на: увеличение учебных часов предметов обязательной части, в том числе на углубленном уровне; введение дополнительных учебных предметов, курсов по выбору обучающихся, обеспечивающих интересы и потребности участников образовательных отношений, в том числе этнокультурные.

Учебное время, отведенное на изучение общеобразовательных дисциплин, распределено следующим образом:

890 часов – на изучение общеобразовательных дисциплин (базовый уровень).

456 часов - на изучение общеобразовательных дисциплин (профильный уровень).

130 часов - на изучение дополнительных дисциплин по выбору.

Общеобразовательный цикл содержит 13 обязательных учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности) и предусматривает изучение 2 учебных предметов на углубленном уровне (математика, физика) из соответствующей профилю обучения предметной области. В учебный план включены

дополнительные учебные предметы, курсы по выбору обучающихся: Основы проектной деятельности, Родная литература. В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися, индивидуального проекта в рамках дисциплины Основы проектной деятельности. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя в рамках профильных дисциплин по выбранной теме и защищается на последних занятиях дисциплины Основы проектной деятельности. Индивидуальный проект должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

В предмет История интегрирован курс «Россия - моя история», в предмет Обществознание – «Нравственные основы семейной жизни».

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: русский язык, математика, физика, информатика.

1.4. Формирование вариативной части ППКС.

Вариативная часть образовательной программы объемом 30 % (288 часа) от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, дает возможность дальнейшего развития профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Вариативная часть объемом **288** часов распределена следующим образом:

Вариативная часть объемом **288** часа используется для увеличения часов дисциплин Профессионального цикла:

- **на 204 часа** увеличен объем нагрузки по профессиональному модулю ПМ.02:

- 60 часов МДК 02.01 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
- 72 часа УП.ПМ.02 учебная практика для получения первоначальных навыков по разработке управляющих программ для станков с числовым программным управлением
- 72 часа ПП.ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением

-на 84 часа увеличен объем аудиторной нагрузки по профессиональному модулю ПМ.03:
- 84 часов МДК.03.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса

1.5. Порядок аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), комплексного дифференцированного зачета (ДЗк), экзамена (Э), комплексного экзамена (Эк), по МДК в форме ДЗ, ДЗк, Э, Эк, по учебной и производственной практикам в форме ДЗ, по профессиональным модулям в форме экзамена.

Промежуточная аттестация проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по профессиональному модулю. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Оценку общих компетенций, указанных во ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют на экзаменах по каждому виду профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, успешно завершившие освоение образовательных программ среднего профессионального образования, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебные планы или индивидуальные учебные планы по осваиваемым образовательным программам среднего профессионального образования. Объем времени отводимый на ГИА составляет 1 неделя (36 час).

Система оценок и процедура Государственной итоговой аттестации прописывается в Положении о промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся в ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж».

2.Сводные данные по бюджетному времени (в неделях).

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			По профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	36 недель	3 недели	-	-	2 недели	-	11 недель	52 недели
II курс	19 недель	6 недель	12 недель	-	3 недели	1 неделя	2 недели	43 недели
Всего	55 недель	9 недель	12 недель	-	5 недель	1 неделя	13 недель	95 недель

4.Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПО.

Кабинеты:

- «Материаловедения»;
 - «Технической графики»;
 - «Безопасности жизнедеятельности»;
 - «Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»
- ### Лаборатории

- «Программного управления станками с ЧПУ»;
 - «Материаловедения».
- ### Мастерские:
- «Металлообработки».

Тренажеры, тренажерные комплексы демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках.

Спортивный комплекс

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актный зал

РАЗРАБОТЧИК ГАПОУ СО «Саратовский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по УМР
Зам. директора по УР
Зам. директора по УПР

Ю.Г. Мызрова
Т.А. Ерофеева
Т.Е. Ксенофонтова

3. График учебного процесса (в неделях)

		Курс	
I	1	35	1 сент – 4 сент.
	2	36	06 – 11
II	3	37	16 – 21
	4	38	13 – 18
	5	39	20 сент. - 25 сен..
	6	40	04 – 09 окт.
	7	41	11-16
	8	42	18 – 23
	9	43	25 окт. – 30 окт.
	10	44	01 нояб. - 06 .
	11	45	08 – 13
	12	46	15 – 20
	13	47	22 – 27
	14	48	29 – 04 дек.
	15	49	06 – 11
	16	50	13 – 18
	17	51	20 – 25
	18	52	27 дек. – 01 янв.
	19	1	03 – 08 янв.
	20	2	10 – 15
	21	3	17– 22
	22	4	24 – 29 янв..
	23	5	31 - 05 фев.
	24	6	7 – 12
	25	7	14 – 19
	26	8	21 – 26
	27	9	28 – 05 мар.
	28	10	07 – 12
	29	11	14 – 19
	30	12	21 – 26
	31	13	28 март – 02 апр.
	32	14	04 – 9
	33	15	11 – 16
	34	16	18 – 23
	35	17	25 апр. – 30
	36	18	02. – 7 мая
	37	19	9 – 14
	38	20	16 – 21
	39	21	23 - 28
	40	22	30 – 04 июня
	41	23	06 – 11
	42	24	13 – 18
	43	25	20 – 25
	44	26	27 июня – 02 июля
	45	27	04 – 09
	46	28	11 – 16
	47	29	18 – 23
	48	30	25 июля – 30 июля.
	49	31	01 - 06 августа
	50	32	08 – 13
	51	33	15 – 20
	52	34	22 – 27

☐ Теоретическое обучение

А Промежуточная аттестация

У	Учебная практика (часов в неделю)
---	-----------------------------------

Каникулы

Итоговая государственная аттестация

II Производственная практика

План учебного процесса (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПО)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)			
			Всего занятий	Самостоятельная учебная работа	обязательная			I курс				II курс		
					Теоретические занятия	Промежуточная аттестация	В т.ч. лабораторные и практических занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
О.00	Общеобразовательный цикл		1476		1476	94	380	526	574	304	0			
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые		890	0	890	54	370	354	324	176	0			
ОУД.01	Русский язык	Э	96		96	18	23	78						
ОУД.02	Литература	ДЗ	117		117	2	35	34	29	54				
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ	117		117	2	117	37	30	50				
ОУД.04	Химия	ДЗ	87		87	2	21	36	51					
ОУД.05	Информатика	Э	98		98	18	60	28	52					
ОУД.06	Биология	ДЗ	39		39	2	10	39						
ОУД.07	История	ДЗ	86		86	2	38	40	46					
ОУД.08	Обществознание	ДЗ	74		74	2	0	34	40					
ОУД.09	География	ДЗ	72		72	2	0			72				
ОУД.10	Физическая культура	ДЗ	68		68	2	66	28	40					
ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	36		36	2			36					
	Профильные дисциплины		456	0	456	36	106	140	152	128	0			
ОУД.12	Математика	Э	252		252	18	70	58	48	128				
ОУД.13	Физика	Э	204		204	18	36	82	104					
	Дополнительные дисциплины по выбору		130	36	130	4	10	32	98	0	0			
УД.01	Основы проектной деятельности (*выполнение индивидуального проекта по выбору обучающегося)	ДЗ	66	36	66	2		32	34					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
УД.02	Рольная литература	ДЗ	64		64	2	10		64		
ПП.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		1440	30	400	44	486	68	128	146	234
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		144	30	144	8	378	68	0	18	58
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	34		34	2	32	34			
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	34		34	2	10	34			
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36		36	2	26				36
ОП.04	Физическая культура	ДЗ	40		40	2	40			18	22
ПМ.00	Профессиональные модули		1296	0	256	36	130	0	128	128	176
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по сталям	Эк	380		128	12	70	0	128	0	0
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по сталям	Э	164	30	128	6	70		128		
УГ.ПМ.01 (3 недели)	для получения первоначальных навыков по изготовлению деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по сталям технологического процесса	ДЗ	108		108	2	0		108		
ПП.ПМ.01 (3 недели)	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по сталям технологического процесса	ДЗ	108		108	2	0			108	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Эк	446		128	12	60	0	0	128	0
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	158	24	128	6	60			128	
УП.ПМ.02 (4 недели)	для получения первоначальных навыков по разработке управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ	144		144	2	0				144
ПП.ПМ.02 (4 недели)	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ	144		144	2	0				144
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Эк	470		176	12	88	0	0	0	176
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Э	218	36	176	6	88				176

[illegible]