

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«САРАТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МОДУЛЯ**

**ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
16909 ПОРТНОЙ**

29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления  
изделий легкой промышленности (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, входящей в укрупнённую группу специальностей **29.00.00. Технологии легкой промышленности**

УТВЕРЖДАЮ

зам. директора по учебно-методической работе  
ГАПОУ СО «Саратовский политехнический  
колледж»

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2023г.

\_\_\_\_\_/Ю.Г. Мызрова /

СОГЛАСОВАНО

на заседании цикловой методической комиссии  
сферы обслуживания

Протокол № 10, дата «28» августа 2023 г.

Председатель ЦМК \_\_\_\_\_ / Ж.О. Ходас /

Составитель:

Новичкова Т.Н., мастер производственного обучения, преподаватель спец.дисциплин ГАПОУ  
СО «Саратовский политехнический колледж»

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1</b>	<b>ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>8</b>
<b>3</b>	<b>УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>18</b>
<b>4</b>	<b>КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>22</b>

## 1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной предназначена для реализации требований Федерального государственного образовательного стандарта и является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.10. Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (Швейные изделия), входящей в состав укрупнённой группы специальностей 29.00.00 Технологии легкой промышленности в части освоения вида профессиональной деятельности: **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной** и соответствующих общих и профессиональных компетенций (ПК).

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке (переподготовке) работников при наличии основного общего, среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

## 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид профессиональной деятельности **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной** и соответствующие ему профессиональные компетенции:

<i>Код</i>	<i>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</i>
<b>ВД.04</b>	<b>Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной</b>
ПК 4.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 4.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 4.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 4.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 4.5.	Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 4.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 4.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ПК 4.8.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 4.9.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 4.10.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.
ПК 4.11.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 4.12.	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 4.13.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).

Содержание профессионального модуля состоит из набора разделов, каждый из которых соответствует конкретной профессиональной компетенции или нескольким компетенциям и направлен на развитие общих компетенций.

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> <li>– поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;</li> <li>– изготовления швейных изделий.</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>– сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;</li> <li>– визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>– по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;</li> <li>– определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;</li> <li>– давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;</li> <li>– заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;</li> <li>– пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>– соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>– работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>– выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;</li> <li>– применять современные методы обработки швейных изделий;</li> <li>– читать технический рисунок;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>– пользоваться инструкционно–технологическими картами;</li> <li>– пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);</li> <li>– подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;</li> <li>– подбирать материалы сочетающиеся по фактуре;</li> <li>– подбирать фурнитуру по назначению;</li> <li>– перекраивать детали, укорачивать, удлинять изделия;</li> <li>– выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;</li> <li>– пользоваться нормативно-технической документацией;</li> <li>– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;</li> <li>– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;</li> </ul>
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>– форму деталей кроя;</li> <li>– названия деталей кроя;</li> <li>– определение долевой и уточной нити;</li> <li>– волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;</li> <li>– физико-механические и гигиенические свойства тканей;</li> <li>– современные материалы и фурнитуру;</li> <li>– заправку универсального и специального оборудования;</li> <li>– причины возникновения неполадок и их устранение;</li> <li>– регулировку натяжения верхней и нижней нитей;</li> <li>– оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;</li> <li>– правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</li> <li>– современное (новейшее) оборудование;</li> <li>– технологический процесс изготовления изделий;</li> <li>– виды технологической обработки изделий одежды;</li> <li>– ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;</li> <li>– современные технологии обработки швейных изделий;</li> <li>– технические требования к выполнению операций ВТО;</li> <li>– технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;</li> <li>– действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;</li> <li>– методы обновления одежды ассортиментных групп;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– декоративные решения в одежде;</li> <li>– использование вспомогательных материалов;</li> <li>– машинный, ручной и клеевой способ установки заплат;</li> <li>– методы выполнения художественной штопки и штоковки.</li> <li>– формы и методы контроля качества продукции;</li> <li>– перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);</li> <li>– причины возникновения дефектов;</li> <li>– обработки изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>– способы устранения дефектов</li> </ul>
--	---

**1. Дескрипторы сформированности компетенций по разделам профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной**  
**Спецификация ПК/ разделов профессионального модуля**

<b>Формируемые компетенции</b>	<b>Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной</b>		
	<b>Действия (дескрипторы)</b>	<b>Умения</b>	<b>Знания</b>
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<ul style="list-style-type: none"> <li>– распознавание сложных проблемных ситуаций в различных контекстах.</li> <li>– проведение анализа сложных ситуаций при решении задач профессиональной деятельности</li> <li>– определение этапов решения задачи.</li> <li>– определение потребности в информации</li> <li>– осуществление эффективного поиска.</li> <li>– выделение всех возможных источников нужных ресурсов, в том числе неочевидных.</li> <li>– разработка детального плана действий.</li> <li>– оценка рисков на каждом шагу.</li> <li>– оценивает плюсы и минусы полученного результата, своего плана и его реализации, предлагает критерии оценки и рекомендации по улучшению плана.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;</li> <li>– анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;</li> <li>– определять этапы решения задачи;</li> <li>– выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;</li> <li>– составлять план действия;</li> <li>– определять необходимые ресурсы;</li> <li>– владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;</li> <li>– реализовывать составленный план;</li> <li>– оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;</li> <li>– основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;</li> <li>– алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;</li> <li>– методы работы в профессиональной и смежных сферах;</li> <li>– структуру плана для решения задач;</li> <li>– порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</li> </ul>
ОК.02 Использовать современные средства поиска, анализа и	<ul style="list-style-type: none"> <li>– планирование информационного поиска из широкого набора источников, необходимого для выполнения профессиональных</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– определять задачи для поиска информации;</li> <li>– определять необходимые источники информации;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;</li> </ul>

интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>задач</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проведение анализа полученной информации, выделяет в ней главные аспекты.</li> <li>- структурировать отобранную информацию в соответствии с параметрами поиска;</li> <li>- интерпретация полученной информации в контексте профессиональной деятельности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- планировать процесс поиска;</li> <li>- структурировать получаемую информацию;</li> <li>- выделять наиболее значимое в перечне информации;</li> <li>- оценивать практическую значимость результатов поиска;</li> <li>- оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;</li> <li>- использовать современное программное обеспечение;</li> <li>- использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- приемы структурирования информации;</li> <li>- формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации;</li> <li>- порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.</li> </ul>
ОК.04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<ul style="list-style-type: none"> <li>- участие в деловом общении для эффективного решения деловых задач</li> <li>- планирование профессиональной деятельности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организовывать работу коллектива и команды;</li> <li>- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности;</li> <li>- основы проектной деятельности</li> </ul>
ОК.05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	<ul style="list-style-type: none"> <li>- грамотно устно и письменно излагать свои мысли по профессиональной тематике на государственном языке проявление толерантность в рабочем коллективе</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений</li> </ul>
ОК.09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	<ul style="list-style-type: none"> <li>- применение в профессиональной деятельности инструкций на государственном и иностранном языке.</li> <li>- ведение общения на профессиональные темы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы;</li> <li>- участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;</li> <li>- строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;</li> <li>- кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);</li> <li>- писать простые связные сообщения на знакомые или интересные профессиональные темы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;</li> <li>- основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика);</li> <li>- лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;</li> <li>- особенности произношения;</li> <li>- правила чтения текстов профессиональной направленности</li> </ul>
<b>ВД.04 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной</b>			
ПК 4.1. Проверять наличие дета-	- поиска и выбора рациональных спосо-	- сопоставлять наличие количества дета-	- форму деталей кроя;

<p>лей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 4.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.</p> <p>ПК 4.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p> <p>ПК 4.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.</p> <p>ПК 4.5. Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 4.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 4.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 4.8. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 4.9. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 4.10. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.</p> <p>ПК 4.11. Выявлять область и вид ремонта.</p> <p>ПК 4.12. Подбирать материалы для ремонта.</p> <p>ПК 4.13. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и сред-</p>	<p>бов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий.</li> </ul>	<p>лей кроя с эскизом;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;</li> <li>- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;</li> <li>- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;</li> <li>- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;</li> <li>- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки швейных изделий;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>- пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);</li> <li>- подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным ви-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- названия деталей кроя;</li> <li>- определение долевой и уточной нити;</li> <li>- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;</li> <li>- физико-механические и гигиенические свойства тканей;</li> <li>- современные материалы и фурнитуру;</li> <li>- заправку универсального и специального оборудования;</li> <li>- причины возникновения неполадок и их устранение;</li> <li>- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;</li> <li>- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;</li> <li>- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</li> <li>- современное (новейшее) оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления изделий;</li> <li>- виды технологической обработки изделий одежды;</li> <li>- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;</li> <li>- современные технологии обработки швейных изделий;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО;</li> <li>- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;</li> <li>- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;</li> <li>- методы обновления одежды ассортиментных групп;</li> <li>- декоративные решения в одежде;</li> <li>- использование вспомогательных материалов;</li> </ul>
---	---	--	--

ний).		<p>дам ремонта;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– подбирать материалы сочетающиеся по фактуре;</li><li>– подбирать фурнитуру по назначению;</li><li>– перекраивать детали, укорачивать, удлинять изделия;</li><li>– выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;</li><li>– пользоваться нормативно-технической документацией;</li><li>– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;</li><li>– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>– машинный, ручной и клеевой способ установки заплат;</li><li>– методы выполнения художественной штопки и штоковки.</li><li>– формы и методы контроля качества продукции;</li><li>– перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);</li><li>– причины возникновения дефектов;</li><li>– обработки изделий различных ассортиментных групп;</li><li>– способы устранения дефектов</li></ul>
-------	--	--	--

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ  
СЛУЖАЩИХ: 16909 ПОРТНОЙ**

**2.1 Тематический план профессионального модуля**

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	В т.ч. в форме практ. подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.								
				Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем						Консультации	Самостоятельная работа	
				Обучение по МДК, в час.				Практики				
				Всего	В том числе			Учебная	Производственная			
Промежут. аттест.	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)										
1	2	3		4		5	6	7	8		9	
ПК 4.1 – 4.7	Раздел 1. Технология пошива швейных изделий.	80	80	50		30						
ПК 4.8 – 4.10	Раздел 2. Дефектация швейных изделий	80	80	58		22						
ПК 4.11- 4.13	Раздел 3. Ремонт и обновление швейных изделий.	80	80	58		22						
	Учебная практика	72	72				72					
	Производственная практика	36	36					36				
	<b>Всего:</b>	<b>348</b>	<b>348</b>	<b>166</b>		<b>74</b>		<b>72</b>	<b>36</b>			

### 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 16909 Портной

<i>Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)</i>	<i>Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся</i>	<i>Объем в часах</i>	<i>Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы</i>
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Технология пошива швейных изделий</b>			50+30
<b>МДК.04.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам</b>			
<i>Тема 1.1 Ручные работы</i>	<p><b>Содержание учебного материала</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места. Инструменты, приспособления и принадлежности для ручных работ. Виды, назначение и правила пользования. Требования безопасности труда. Терминология ручных работ. Классификация стежков, строчек, швов. Эскизы швов.</li> <li>2. Технические требования к ручным стежкам и строчкам. Правила и приемы выполнения ручных стежков, строчек и швов. Требования безопасности труда. Комбинирование ручных стежков и строчек</li> <li>3. Правила и приемы пришивания пуговиц, крючков, петель, кнопок. Современные материалы и фурнитура при изготовлении швейных изделий взрослого и детского ассортимента.</li> </ol> <p><b>Практические занятия:</b></p> <p><b>Практическая работа №1.</b> Освоение приемов ручных работ. Пришивание фурнитуры: пуговиц, крючков, петель, кнопок.</p>	<p><b>6</b></p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>	<p>ПК 4.1 – 4.7</p>
<i>Тема 1.2 Общее устройство и техническое обслуживание швейных машин</i>	<p><b>Содержание учебного материала</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Общее устройство и техническое обслуживание швейных машин.</b> Требования безопасности труда и правила пожарной безопасности в мастерских. Классификация швейных машин. Основные части швейной машины. Детали для соединения узлов и механизмов швейных машин. Рабочие органы машин. Требования безопасности труда. Челночный стежок, его строение и назначение. Процесс образования стежка, взаимодействие рабочих органов машины. Показатели качества челночного стежка,</li> </ol>	<p>2</p> <p>2</p>	<p>ПК 4.1 – 4.7</p>

		строчки.		
<i>Тема 1.3 Машинные работы</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>4</b>	
	1.	Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ. Заправка универсального и специального швейного оборудования при изготовлении одежды. Требования безопасности труда. Терминология машинных работ. Классификация машинных швов. Технические требования к машинным строчкам и швам. Назначение и применение.	2	ПК 4.1 – 4.7
	2.	Классификация машинных швов: краевые, отделочные. Технические требования к машинным строчкам и швам. Назначение и применение.	2	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №2.</b> Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов.		2	
<i>Тема 1.4 Оборудование для влажно-тепловой обработки (ВТО) и клеевого соединения деталей</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>	
	1.	<b>Оборудование для влажно-тепловой обработки (ВТО) и клеевого соединения деталей.</b> Организация рабочего места. Правила безопасности труда. Электрические утюги. Классификация утюгов по видам нагревательных элементов. Способы увлажнения изделия. Электроутюги с увлажнителем. Способы ухода за оборудованием для ВТО. Требования безопасности труда. Прессы для ВТО, их классификация по технологическим показателям. Оборудование для клеевого соединения деталей. Виды и конструктивные особенности. Техническая характеристика и применение. Требования безопасности труда.	2	ПК 4.1 – 4.7
	<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №3.</b> Освоение приемов выполнения влажно-тепловой обработки деталей и узлов швейных изделий.		2	
	<i>Тема 1.5 Клеевой метод обработки деталей одежды</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>1</b>
1.		Сущность клеевого метода обработки деталей одежды; назначение и применение при пошиве изделий различных ассортиментных групп. Виды и характеристика используемых клеевых материалов. Правила и приемы обработки деталей изделий с использованием клеевых материалов. Требования безопасности труда.	1	ПК 4.1 – 4.7
<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>		
<b>Практическая работа №4.</b> Выполнение дублирования деталей.		2		
<i>Тема 1.6 Обработка деталей и узлов швейных изделий</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>11</b>	
	1.	Конструктивно-декоративные элементы одежды; выточки, складки, рельефы; их назначение, виды. Приемы технологической обработки. Эскизы деталей и узлов.	1	ПК 4.1 – 4.7

	2.	Особенности обработки складок, рельефов, подрезов, кокеток в изделиях из тканей в клетку, полоску. Обработка кокеток	2	
	3.	Обработка мелких деталей: клапанов, манжет, поясов, хлястиков, и.т.д. Эскизы деталей и узлов.	2	
	4.	Классификация карманов в одежде. Технология обработки карманов накладных, прорезных, детали карманов, способы обработки карманов. Эскизы деталей и узлов.	2	
	5.	Застежки в одежде, их виды и расположение. Методы и приемы обработки застежек в изделиях разных ассортиментных групп. Эскизы деталей и узлов. Петли в одежде; их виды, применение и расположение.	2	
	6.	Обработка горловины без воротника. Эскизы деталей и узлов.	2	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>12</b>	
	<b>Практическая работа №5.</b> Выполнение различных вариантов обработки вытачек, складок, кокеток, подрезов в соответствии с эскизом и инструкционной картой		2	
	<b>Практическая работа №6.</b> Выполнение различных вариантов обработки клапанов. Манжет в соответствии с эскизом и инструкционной картой.		2	
	<b>Практическая работа №7.</b> Выполнение обработки различных вариантов накладных карманов, прорезного кармана с листочкой в соответствии с эскизом и инструкционной картой.		2	
	<b>Практическая работа №8.</b> Выполнение обработки различных вариантов застежек, обтаченных петель в изделиях.		2	
	<b>Практическая работа №9.</b> Выполнение обработки различных вариантов плечевых, боковых срезов		2	
	<b>Практическая работа №10.</b> Выполнение обработки различных вариантов горловины без воротника.		2	
	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>22</b>	
<i>Тема 1.7 Технология изготовления одежды различных ассортиментных групп</i>	1.	Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента различных кроев. Детали изделий одежды разных ассортиментных групп, виды. Терминология деталей кроя изделий, контурных линий деталей и срезов.	1	ПК 4.1 – 4.7
	2.	Технические требования к деталям кроя с учетом направления нити основы. Способы и технологические приемы обработки срезов деталей изделия. Требования безопасности труда.	1	
	3.	Обработка воротников. Эскизы деталей и узлов.	2	
	4.	Соединение воротников с горловиной. Эскизы деталей и узлов.	2	

	5.	Обработка плечевых и боковых срезов. Эскизы деталей и узлов.	2	
	6.	Виды рукавов. Соединение рукавов с проймами. Эскизы деталей и узлов.	2	
	7.	Способы соединения лифа с юбкой. Эскизы деталей и узлов.	2	
	8.	Обработка низа изделия и рукавов. Эскизы деталей и узлов.	2	
	9.	Технологические способы и приемы соединения деталей в изделии с использованием технической документации. Эскизы узлов. Рациональная технологическая последовательность сборки изделия.	2	
	10.	Особенности обработки изделий из различных материалов в зависимости от волокнистого состава, физико-механических и гигиенических свойств.	2	
	11.	Окончательная отделка изделий. Влажно-тепловая обработка полуфабриката и готового изделия.	2	
	12.	Требования к качеству обработки деталей, узлов и готовых изделий в соответствии с техническими условиями и действующими стандартами.	2	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>8</b>	
	<b>Практическая работа №11.</b> Выполнение обработки рукава : реглан, цельнокроеных, двухшовного.		2	
	<b>Практическая работа №12</b> Выполнение обработки рукавов со шлицами, манжетами. Выполнение обработки низа изделия и рукавов.		2	
	<b>Практическая работа №13.</b> Соединение рукавов с проймами. Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной.		2	
	<b>Практическая работа №14</b> Выполнение соединения основных деталей. Выполнение окончательной отделки изделий.		2	
<i>Тема 1.8 Методы пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>1</b>	
	1.	Особенности организации процесса пошива изделий одежды по индивидуальным заказам. Измерение тела человека. Внешний вид одежды и ее покрой. Прибавки, баланс изделия. Определение качества изделий и виды контроля за качеством	1	ПК 4.1 – 4.7
	<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №15.</b> Выполнение примерок и последовательность их проведения. Выполнение обработки изделия после примерок.		2	
	<b>Дифференцированный зачет</b>		<b>1</b>	
<b>Раздел 2 Дефектация швейных изделий</b>			<b>58</b>	58+22
<b>МДК. 04.02.Устранение дефектов с учётом свойств ткани.</b>				
<i>Тема 2.1. Виды дефек-</i>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>2</b>	

тов	1.	Причины появления дефектов в швейных изделиях. Классификация дефектов: при проектировании моделей одежды, конструктивные, при раскрое одежды, технологические и др.	2	
Тема 2.2. Дефекты проектирования моделей одежды	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>4</b>	
	1.	Законы и правила композиции при проектировании моделей швейных изделий. Учет рисунка материала при создании модели. Исправление недостатков индивидуальной фигуры при проектировании швейных изделий.	4	ПК 4.8 – 4.10
	<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №1.</b> Определение недостатков индивидуальной фигуры и способы скрытия этих недостатков при проектировании швейных изделий		2	
Тема 2.3. Дефекты, допущенные при раскрое материалов	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>6</b>	
	1.	Роль процесса раскроя материалов и пороки материалов. Технические условия раскроя материалов	2	ПК 4.8 – 4.10
	2.	Дефекты, возникшие после раскроя материалов, произведенного с нарушением технических условий.	4	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>4</b>	
	<b>Практическая работа №2.</b> Определение текстильных дефектов		2	
	<b>Практическая работа №3.</b> Определение дефектов, возникающих после раскроя и способы их устранения		2	
Тема 2.4. Технологические дефекты	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>18</b>	
	1.	Нарушение качества выполнения строчек и швов. Нарушение размеров деталей.	2	ПК 4.8 – 4.10
	2.	Нарушение режимов и технологии влажно-тепловой обработки. Дефекты клеевых методов обработки.	4	
	3.	Неравномерное распределение посадки одной детали относительно другой. Нарушение равновесного положения деталей	4	
	4.	Неправильно подобраны верхние плечевые накладки	4	
	5.	Дефекты, возникающие при изготовлении трикотажных изделий	4	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>10</b>	
	<b>Практическая работа №4.</b> Определение видов дефектов стежков и строчек, причин возникновения и методов устранения		2	
	<b>Практическая работа №5.</b> Определение видов дефектов влажно-тепловой обработки, клеевых методов обработки, причин возникновения и методов устранения		2	
	<b>Практическая работа №6.</b> Выявление и устранение дефектов обработки застежек		2	
<b>Практическая работа №7.</b> Определение дефектов распределения посадки одной детали отно-		2		

	сительно другой и способы их устранения		
	<b>Практическая работа №8</b> Определение дефектов нарушения равновесного положения деталей	2	
<b>Тема 2.5. Конструктивные дефекты</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>24</b>	
	1. Классификация конструктивных дефектов.	2	ПК 4.8 – 4.10
	2. Недостаточные и излишние размеры изделия или детали в плечевых изделиях и способы их устранения.	2	
	3. Перекосы на поверхности изделия или детали в плечевых изделиях и способы их устранения.	2	
	4. Несоответствие объемной формы изделия или деталей и фигуры в плечевых изделиях и способы их устранения.	2	
	5. Балансовые нарушения изделия в плечевых изделиях и способы их устранения. Несоответствие размеров плечевого изделия или его деталей в динамике.	2	
	6. Недостаточные размеры детали в поясных изделиях и способы их устранения.	2	
	7. Перекосы деталей поясных изделий и способы их устранения	4	
	8. Несоответствие формы деталей поясных изделий с формой опорных поверхностей фигуры	4	
	9. Балансовые нарушения положения изделия. Несоответствие размеров поясных изделий в динамике.	4	
	<b>Практические занятия:</b>	<b>6</b>	
	<b>Практическая работа №9.</b> Выявление и устранение конструктивных дефектов в плечевых изделиях	4	
	<b>Практическая работа №10.</b> Выявление и устранение конструктивных дефектов в поясных изделиях	2	
<b>Тема 2.6. Оценка качества готовых швейных изделий</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>2</b>	
	1. Нормативно-техническая документация для изготовления швейных изделий Характеристика показателей качества швейных изделий	2	
	<b>Дифференцированный зачет</b>	2	
<b>Раздел 3. Ремонт и обновление швейных изделий.</b>			
<b>МДК .04.03. Технология ремонта и обновления швейных изделий.</b>			
<b>Тема 3.1. Выявление области и вида ремонта швейных изделий.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>10</b>	58+22
	1. Введение. Ремонт и обновление одежды как виды услуг, их значение. Понятие о форме и степени износа изделий одежды. Рациональность ремонта. Предприятия, выполняющие ремонт и обновление одежды. Виды ремонта.	2	ПК 4.11- 4.13

	2.	Выявление области и вида ремонта для разных ассортиментных групп.	4	
	3.	Подбор тканей, материалов для ремонта одежды разных ассортиментных групп; требования к ним.	4	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №1.</b> Выявление области ремонта для разных ассортиментных групп. Подбор материалов для ремонта.		2	
	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>28</b>	
<i>Тема 3.2 Ремонт швейных изделий без пере- кроя.</i>	1.	Виды ремонта одежды. Классификация работ. Соблюдение правил охраны труда при выполнении работ	4	<i>ПК 4.11- 4.13</i>
	2.	Мелкий ремонт. Подготовка изделий к ремонту.	4	
	3.	Технологические способы и приемы мелкого ремонта швейных изделий из разных тканей различных ассортиментных групп.	4	
	4.	Средний ремонт. Виды работ. Подготовка изделий различных ассортиментных групп к ремонту. Подбор материалов для ремонта.	4	
	5.	Технологические способы и приемы среднего ремонта швейных изделий из разных тканей на оборудовании и вручную.	4	
	6.	Замена изношенных деталей, незначительное изменение размера изделия.	4	
	7.	Использование фурнитуры, декоративных элементов и отделочных материалов для ремонта.	4	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>8</b>	
	<b>Практическая работа №2.</b> Выполнение мелкого ремонта.		2	
	<b>Практическая работа №3.</b> Выполнение среднего ремонта.		2	
	<b>Практическая работа №4.</b> Выполнение незначительного изменения размера изделия.		2	
	<b>Практическая работа №5.</b> Выполнение ремонта с использованием фурнитуры, декоративных элементов и отделочных материалов для ремонта.		2	
		<b>Содержание учебного материала</b>		<b>10</b>
<i>Тема 3.3 Обновление одежды</i>	1.	Обновление одежды. Учет направления моды при обновлении одежды. Значение творческого подхода. Соблюдение правил охраны труда при выполнении работ.	2	<i>ПК 4.11- 4.13</i>
	2.	Способы и приемы обновления швейных изделий из разных тканей. Рациональность ремонта.	4	
	3.	Технологические способы обновления изделий одежды различных ассортиментных групп.	2	
	4.	Технологические способы обновления изделий плечевой группы.	2	
	<b>Практические занятия:</b>		<b>10</b>	

	<b>Практическая работа №6.</b> Выполнение обновления изделий плечевой группы.	2	
	<b>Практическая работа №7.</b> Технологические способы обновления изделий поясной группы.	2	
	<b>Практическая работа №8.</b> Обновление без перекроя; с частичным перекроем; с полным перекроем.	2	
	<b>Практическая работа №9.</b> Подбор материалов. Подготовка изделий к ремонту.	2	
	<b>Практическая работа №10.</b> Варианты и технология обновления одежды на оборудовании и вручную.	2	
<i>Тема 3.4 Декоративные способы ремонта</i>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>8</b>	
	1. Ручной и машинный способы декоративного ремонта. Клеевой метод ремонта. Соблюдение правил охраны труда при выполнении работ	2	<i>ПК 4.11- 4.13</i>
	2. Штопка и штоковка; виды, применение и способы выполнения. Материалы, инструмент и приспособления.	2	
	3. Технология художественной штопки. Различные методы установки заплат.	2	
	4. Аппликация, вышивка и отделочные материалы при ремонте изделий. Применяемые материалы; требования к ним.	2	
	<b>Практические занятия:</b>	<b>2</b>	
	<b>Практическая работа №11.</b> Аппликация, вышивка и отделка при обновлении одежды.	2	
	<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>2</b>	
<i>Учебная практика</i> - Выполнение проверки наличия деталей кроя в соответствии с эскизом. - Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп. - Выполнение обслуживания швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. - Выполнение различных вариантов обработки отдельных деталей: клапанов, манжет, поясов, хлястиков и др. в соответствии с эскизом и инструкционной картой. - Выполнение различных вариантов обработки отдельных узлов: карманов, воротников, горловины, рукавов, застежек в соответствии с эскизом и инструкционной картой. - Соединение рукавов с проймами. - Соединение лифа с юбкой. - Выполнение пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками. - Выполнение обработки изделия после примерок. - Выполнение операций по формированию объёмной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. - Соблюдение правил безопасности труда.	<b>72</b>		

<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Использование технической, технологической и нормативной документации.</i></li> <li>- <i>Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия.</i></li> <li>- <i>Определение причин возникновения дефектов при изготовлении изделий.</i></li> <li>- <i>Устранение дефектов обработки отдельных узлов одежды.</i></li> <li>- <i>Устранение конструктивных дефектов отдельных узлов одежды.</i></li> <li>- <i>Устранение технологических дефектов отдельных узлов одежды</i></li> <li>- <i>Выявление области и вида ремонта.</i></li> <li>- <i>Выполнение подбора материалов для ремонта.</i></li> <li>- <i>Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).</i></li> <li>- <i>Выполнение мелкого ремонта.</i></li> <li>- <i>Выполнение среднего ремонта.</i></li> </ul>		
<p><i>Производственная практика</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Выполнение проверки наличия деталей кроя в соответствии с эскизом.</i></li> <li>- <i>Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп.</i></li> <li>- <i>Выполнение обслуживания швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</i></li> <li>- <i>Применение приспособлений малой механизации к швейным машинам.</i></li> <li>- <i>Выполнение различных вариантов обработки отдельных деталей: клапанов, манжет, поясов, хлястиков и др. в соответствии с эскизом и инструкционной картой на машинах организации.</i></li> <li>- <i>Выполнение различных вариантов обработки отдельных узлов: карманов, воротников, горловины, рукавов, застежек в соответствии с эскизом и инструкционной картой на машинах организации.</i></li> <li>- <i>Соединение рукавов с проймами на машинах организации.</i></li> <li>- <i>Соединение лифа с юбкой на машинах организации.</i></li> <li>- <i>Выполнение пошива изделий по индивидуальным заказам с примерками на машинах организации.</i></li> <li>- <i>Выполнение обработки изделия после примерок.</i></li> <li>- <i>Выполнение операций по формированию объёмной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования организации для влажно-тепловой обработки.</i></li> <li>- <i>Соблюдение правил безопасности труда.</i></li> <li>- <i>Использование технической, технологической и нормативной документации.</i></li> <li>- <i>Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия.</i></li> <li>- <i>Определение причин возникновения дефектов при изготовлении изделий.</i></li> <li>- <i>Устранение дефектов обработки отдельных узлов одежды.</i></li> <li>- <i>Устранение конструктивных дефектов отдельных узлов одежды.</i></li> <li>- <i>Устранение технологических дефектов отдельных узлов одежды</i></li> </ul>	<p><b>36</b></p>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>– Выявление области и вида ремонта.</li> <li>– Выполнение подбора материалов для ремонта.</li> <li>– Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании организации и вручную (мелкий и средний).</li> <li>– Выполнение мелкого ремонта.</li> <li>– Выполнение среднего ремонта.</li> </ul>		
<b>Экзамен (квалификационный)</b>		
<b>Всего:</b>	<b>348</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1- ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2- репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)

3- продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ: 16909 ПОРТНОЙ**

#### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета Разработки технологических процессов производства швейных изделий; швейной мастерской.

##### **Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- классная доска.

Комплект учебной документации и учебно-методических материалов, в том числе: контрольно-измерительные материалы, методические указания для выполнения практических работ.

Комплект учебно-наглядных пособий по модулю «Подготовка и организация технологических процессов на швейном предприятии»:

##### **Перечень плакатов:**

1. Детали кроя платья.
2. Детали кроя пальто.
3. Обработка застежки втачными планками.
4. Обработка застежек в рукавах.
5. Обработка верхнего среза юбки.
6. Обработка складок.
7. Обработка рельефов.
8. Обработка вытачек.
9. Обработка бортов подбортами.
10. Обработка бортов планками.
11. Обработка нижних углов бортов и низа изделия.
12. Обработка боковых и плечевых срезов.
13. Обработка верхнего и нижнего воротников.
14. Соединение воротника с горловиной изделия.
15. Обработка застежек в юбках.

16. Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов.
17. Обработка полочек жилета.
18. Обработка спинки жилета.
19. Обработка кокеток и соединение их с изделием.
20. Соединение рукавов с проймами.
21. Обработка низа платьев и блузок.
22. Обработка низа брюк.

### **Образцы поузловой обработки: в М 1:2**

1. Обработка прорезного кармана в рамку.
2. Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой.
3. Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками.
4. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами.
5. Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами.
6. Обработка прямых кокеток.
7. Обработка фигурных кокеток.
8. Обработка вытачек, рельефов, подрезов.
9. Обработка застежек в юбках.
10. Обработка бортов отрезными подбортами.
11. Обработка бортов настрочными планками.
12. Обработка низа рукавов прямыми манжетами.
13. Обработка низа рукавов фигурными манжетами.
14. Обработка застежек в рукавах.
15. Обработка шлицы в юбке.
16. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.
17. Обработка верхнего среза юбки обтачкой.
18. Обработка спинок в пальто.
19. Обработка кокеток в пальто.
20. Обработка боковых и плечевых срезов в пальто.
21. Обработка полочек мужского жилета.

22.Обработка спинки мужского жилета.

23.Детали кроя мужского жилета.

24. Обработка карманов в мужском пиджаке.

25. Образцы швейных изделий, подготовленных к 1 и 2 примеркам, с различным покроем рукавов.

26.Готовые швейные изделия платьево- блузочного и пальтового ассортимента в М 1: 2

#### **Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
- специальная аудитория с мультимедийным оборудованием и выходом в интернет.
- учебные электронные материалы:

#### **Перечень электронных презентаций, выполненных в Microsoft Power Point:**

1.Безопасные условия труда.

2. Из истории рукавов.

3. Изготовление плечевого изделия.

4.Устранение дефектов одежды.

5. История юбки.

6. Новые идеи наступающего сезона.

7.Декоративное украшение одежды.

8. Технология обработки вытачек.

9.Электробезопасность.

10.Первая помощь при травмах.

11.Машинные швы, их применение.

12.Тенденции моды 2014.

13. Классификация одежды.

14.Сведения об одежде.

15. Технология изготовления одежды.

#### **Мастерская «Швейная» (по направлению Швейные изделия):**

##### **Швейного производства:**

- рабочее место закройщика по количеству обучающихся;
- рабочие места конструктора по количеству обучающихся;

- набор инструментов и приспособлений для выполнения конструкторских работ;
- лекальные принадлежности различных форм;
- набор инструментов и приспособлений для выполнения ручных швейных работ;
- набор инструментов и приспособлений для проведения примерок швейных изделий;
- макетные материалы для изготовления швейных изделий,
- комплекты лекал базовых конструкций изделий различных ассортиментных групп;
- универсальные и специальные швейные машины; средства малой механизации;
- утюги и утюжильное оборудование для межоперационной и окончательной ВТО;
- оборудование и приспособления для хранения готовых швейных изделий и макетов;

#### **Оборудование и техническое оснащение рабочих мест:**

- рабочее место конструктора;
- раскройный стол;
- измерительные инструменты;
- нормативная документация;
- комплекты лекал (шаблонов);
- САПР швейных изделий.

#### **4.2 Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### **МДК.04.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам**

##### **Основной источник:**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2015. – 480с.

##### **Дополнительный источник:**

1. Амирова Э.К. Технология швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2011. – 480с.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 528с.
3. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. В 2 Ч.: Учебник. – М.: Изд. центр «Академия», 2011. – 240с.

4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: Учебник для сред. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2007.- 448с.
5. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий: Учеб. пособие. – М.: Изд. центр «Академия», 2005. – 256с.
6. Ермаков А.С. Оборудование швейного производства: Иллюстрированное пособие. – М.: Изд. центр «Академия», 2005. – 29 плакатов.

#### **МДК.04.02 Устранение дефектов с учётом свойств тканей**

##### **Основной источник:**

1. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий: Учеб. пособие для студ. учреждений сред. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2014. – 176с.
2. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2015. – 480с.

##### **Дополнительный источник:**

1. Амирова Э.К. Технология швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2011. – 480с.
2. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. В 2 Ч.: Учебник. – М.: Изд. центр «Академия», 2011. – 240с.
3. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: Учеб. пособие / Т.В. Могузова. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 112с.

#### **МДК.04.03 Технология ремонта и обновления швейных изделий**

##### **Основной источник:**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2015. – 480с.
2. Амирова Э.К. Конструирование одежды: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2015.
3. Гурович К.А. Основы материаловедения швейного производства. – М.: Изд. центр «Академия», 2013. – 208с.

##### **Дополнительный источник:**

1. Амирова Э.К. Технология швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. – М.: Изд. центр «Академия», 2011. – 480с.

2. Савостицкий Н.А. Материаловедение швейного производства: Учеб. пособие для сред проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 240с.
3. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: Учеб. пособие / Т.В. Могузова. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 112с.
4. Ермилова В.В., Ермилова Д.Ю. Моделирование и художественное оформление одежды: Учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2001. – 184с.
5. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: Учебник для сред. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2007.- 448с.

#### **Интернет - ресурсы**

1. <http://window.edu.ru/resource/556/78556>
2. <http://window.edu.ru/resource/865/75865>
3. <http://window.edu.ru/resource/723/40723>
4. <http://window.edu.ru/resource/837/51837>
5. <http://window.edu.ru/resource/609/48609>

#### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Освоение студентами профессионального модуля должно проходить в условиях созданной образовательной среды как в техникуме, так и в организациях соответствующих профилю профессии.

Преподавание МДК модуля носит практическую направленность. В процессе лабораторно-практических занятий студенты закрепляют и углубляют теоретические знания, приобретают необходимые профессиональные умения и навыки.

Реализация программы модуля подразумевает обязательную учебную и производственную практики, которые проводятся рассредоточено в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку, мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла, в учебно-производственных мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума, на предприятиях города и завершается дифференцированным зачетом студента, освоенных им общих и профессиональных компетенций.

Производственная практика может проводиться в организациях на основе прямых договоров между организацией и образовательным учреждением, при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой профессии. Соответствующие организации подтверждают оценку общих и профессио-

нальных компетенций обучающихся в ходе прохождения практики и представляют документы в техникум, которые учитываются при промежуточной и итоговой аттестации студентов.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

Изучение общепрофессиональных дисциплин предшествует освоению модуля или изучаются параллельно.

Для реализации программы профессионального модуля используются образовательные технологии: проблемное обучение; проектные методы обучения; исследовательские методы обучения; кейс-технология (использование в обучении игровых методов: ролевых, деловых, и других видов обучающих игр); обучение в сотрудничестве (командная, групповая работа); информационно-коммуникационные технологии.

В соответствии с требованиями ФГОС по профессии СПО реализация компетентного подхода предусматривает использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий: компьютерных симуляций, групповых дискуссий, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, решение ситуационных задач, индивидуальных и групповых проектов с целью формирования и развития требуемых компетенций студентов.

Программа модуля имеет практикоориентированную направленность. Реализация программы модуля предусматривает выполнение обучающимися заданий лабораторных и практических занятий с использованием персонального компьютера с лицензионным программным обеспечением и с подключением к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Реализация программы модуля обеспечивается доступом каждого обучающегося к библиотечным фондам, укомплектованным печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине цикла и по каждому профессиональному модулю профессионального цикла из расчета одно печатное издание и (или) электронное издание по каждой дисциплине, модулю на одного обучающегося. Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы, вышедшими за последние 5 лет.

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25% обучающихся к электронно-библиотечной системе (электронной библиотеке).

Обучающиеся с ограниченными возможностями здоровья и инвалиды должны быть обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами, адаптированными к ограничениям их здоровья.

**Текущий контроль знаний** и умений можно осуществлять в форме различных видов опросов на занятиях и во время инструктажа перед лабораторными и практическими занятиями, контрольных работ, различных форм тестового контроля и др.

Текущий контроль освоенных умений осуществляется в виде экспертной оценки результатов выполнения лабораторных, практических занятий.

**Промежуточная аттестация** обучающихся осуществляется в рамках освоения цикла в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижение запланированных результатов обучения. Завершается освоение программы в рамках промежуточной аттестации экзаменом или дифференцированным зачетом, включающем как оценку теоретических знаний, так и практических умений.

При реализации программы модуля могут проводиться консультации для обучающихся. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

При реализации образовательной программы образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

### **3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

***Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.***

**Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):**

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии обеспечивается руководящими и педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, направление деятельности которых соответствует вышеуказанной области профессиональной деятельности не менее 3 лет, является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Возможно также привлечение лиц к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью реализуемой образовательной программы (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет).

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04  
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ  
СЛУЖАЩИХ: 16909 ПОРТНОЙ**

**5.1 Контроль и оценка результатов освоения профессиональных компетенций**

<b>Результаты (освоенные профессио- нальные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки ре- зультата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 4.1.Проверять наличие деталей кроя в соответст- вии с эскизом	- Правильность выбора инструмен- тов и приспособлений.	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 1 по теме 1.1. № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6; №11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	- Соответствие составных частей и наличия кол-ва деталей кроя с эски- зом и их конструкций.	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 1 по теме 1.1. № 5-10 по теме 1.6;</p>

		<p>№11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность выкраивания формы деталей по эскизу.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность чтения технического рисунка.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;</p>

		<p>№ 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -форм деталей кроя  -названий деталей кроя  -определения долевой и уточной нити</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.2.Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп</p>	<p>- Правильность организации рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p>

		<p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность определения свойств применяемых материалов и текстильных пороков.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 5-10 по теме 1.6; №11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 5-10 по теме 1.6; №11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>

	<p>- Правильность подбора информации нормативных документов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Соответствие характеристики тканей по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность оценки совместных материалов и фурнитуры.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;</p>

		<p>№11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -волокнистого состава, свойств и качеств текстильных материалов  -физико-механических и гигиенических свойств тканей  -современных материалов и фурнитур</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.3.Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p>	<p>-Правильность организации рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1-1.5;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p>

		<p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность выполнения работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 1 по теме 1.1. № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1-1.5; <b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет <b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01: № 1 по теме 1.1. № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1-1.5; <b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет <b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</p>

		Выпускная квалификационная работа
	- Правильность заправки, наладки и мелкого ремонта швейного оборудования.	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1-1.3;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	- Правильность выполнения приёмов влажно-тепловой обработки.	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.4-1.5;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	- Соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</p>

	<p>мастерских.</p>	<p>№ 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -заправки универсального и специального швейного оборудования  -причин возникновения неполадок и их устранения  -регулировки расположения верхней и нижней нитей  -оборудования для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним  -современного (новейшее) оборудование</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.4.Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуаль-</p>	<p>- Организацию рабочего места и соблюдение требований безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;</p>

НО.		<p>№4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	- Правильность изготовления швейных изделий.	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.6-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	-Правильность чтения эскизов.	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;</p>

		<p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Соответствие составных частей деталей изделий одежды и их конструкций.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</li> <li>№ 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№ 11-14 по теме 1.7;</li> <li>№ 15 по теме 1.8;</li> </ul> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования различного швейного оборудования с применением средств малой механизации.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</li> <li>№ 1 по теме 1.1.</li> <li>№ 2 по теме 1.3;</li> <li>№ 3 по теме 1.4;</li> <li>№ 4 по теме 1.5;</li> <li>№ 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№ 11-14 по теме 1.7;</li> <li>№ 15 по теме 1.8;</li> </ul>

		<p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</li> <li>№ 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№ 11-14 по теме 1.7;</li> <li>№ 15 по теме 1.8;</li> </ul> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Соблюдение технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</li> <li>№ 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№ 11-14 по теме 1.7;</li> <li>№ 15 по теме 1.8;</li> </ul> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01</li> </ul>

		<p>-Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность применения технологических условий (ТУ), отраслевых стандартов (ОСТ).</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.6-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.5.Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования</p>	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -технологических процессов изготовления изделий  -видов технологической обработки изделий одежды  -современных технологий обработки швейных изделий  -действующих стандартов и технических условий на швейные изделия</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.5.Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования</p>	<p>-Организацию рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.</p>

<p>для влажно-тепловой обработки</p>		<p>№ 2 по теме 1.3;          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность определения свойств, применяемых материалов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:          № 1 по теме 1.1.          № 2 по теме 1.3;          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          № 5-10 по теме 1.6;          №11-14 по теме 1.7;          №15 по теме 1.8;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</p>

		<p>№3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:          по темам 1.4-1.5;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность выполнения операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:          по темам 1.4-1.5;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность выполнения ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:          по темам 1.4-1.5;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01</p>

		<p>-Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп  -технических требований к выполнению операций ВТО  -технических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.6.Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>-Организацию рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>

	<p>- Правильность выполнения работ на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  - оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 5, 6 по теме 1.4;  № 7 по теме 1.5;  № 8 по теме 1.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:</p>

	<p>правила пожарной безопасности в мастерских</p>	<p>№ 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01: по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -правил безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.01  - Тестирование по темам:1.1.-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.7.Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<p>- Организацию рабочего места.</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;</p>

		<p>№15 по теме 1.8;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:          по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подбора информации нормативных документов.</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:          № 1 по теме 1.1.          № 2 по теме 1.3;          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;          № 5-10 по теме 1.6;          №11-14 по теме 1.7;          №15 по теме 1.8;</p> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:          по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность чтения технического рисунка.</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:          № 1 по теме 1.1.          № 2 по теме 1.3;          №3 по теме 1.4;          №4 по теме 1.5;</p>

		<p>№ 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>-Правильность использования ин-  струкционно-технологических  средств.</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по  МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования тех-  нических условий (ТУ) и стандар-  тов.</p>	<p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по  МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;</p>

		<p>№3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность применения технологических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.01:  № 1 по теме 1.1.  № 2 по теме 1.3;  №3 по теме 1.4;  №4 по теме 1.5;  № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;  №15 по теме 1.8;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.01:  по темам 1.1,1.3,1.5-1.8;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.01  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>

	<p><b>Демонстрирует знания:</b>          -технических требований к выполнению операций ВТО          -технологических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп          -действующих стандартов и технических условий на швейные изделия</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          МДК.05.01          - Тестирование по темам:1.3.-1.8;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.01          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.8. Выполнять поузловой контроль качества швейного оборудования</p>	<p>- Правильность проверки качества узлов, и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:          № 1 по теме 2.2;          №2,3 по теме 2.3;          №4 -8 по теме 2.4;          № 9-11 по теме 25;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.02          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования нормативно-технической документации.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:          № 1 по теме 2.2;          №2,3 по теме 2.3;          №4 -8 по теме 2.4;          № 9-11 по теме 25;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02:</p>

		<p>по темам 2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования в работе форм и методов контроля качества продукции.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2;  №2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;  № 9-11 по теме 25;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -форм и методов контроля качества продукции</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.02  - Тестирование по темам:2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>

ПК 4.9. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	- Правильность устранения дефектов.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.02 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	- Правильность подбора рациональных методов обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.02 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	- Определение причины возникновения дефектов.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по</p>

		<p>МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2;  №2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;  № 9-11 по теме 25;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02:  по темам 2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность обработки изделий различных ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2;  №2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;  № 9-11 по теме 25;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02:  по темам 2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  - Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  - Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  - Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования в работе способов устранения дефектов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2;</p>

		<p>№2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;  № 9-11 по теме 25;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02:  по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -перечня возможных дефектов(технологических, конструктивных, текстильных)</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.02  - Тестирование по темам:2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.10. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p>	<p>- Правильность устранения дефектов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2;  №2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;  № 9-11 по теме 25;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02:  по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.02  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</p>

		<p>-Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <p>-Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</p> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подбора рациональных методов обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:</p> <p>№ 1 по теме 2.2;</p> <p>№2,3 по теме 2.3;</p> <p>№4 -8 по теме 2.4;</p> <p>№ 9-11 по теме 25;</p> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <p>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02</p> <p>-Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</p> <p>-Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <p>-Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</p> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Определение причин возникновения дефектов</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02:</p> <p>№ 1 по теме 2.2;</p> <p>№2,3 по теме 2.3;</p> <p>№4 -8 по теме 2.4;</p> <p>№ 9-11 по теме 25;</p> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <p>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02</p> <p>-Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</p> <p>-Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b></p>

	<p>- Правильность обработки изделий различных ассортиментных групп.</p>	<p>-Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p> <p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.02 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования в работе способов устранения дефектов.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.02: по темам 2.1-2.6;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.02 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>

	<p><b>Демонстрирует знания:</b>          -причин возникновения дефектов          -обработок изделий различных ассортиментных групп</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          МДК.05.02          - Тестирование по темам:2.1-2.6;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.02          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.11.Выявлять область и вид ремонта</p>	<p>- Организацию рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:          № 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;          №6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность определения вида ремонта.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:          № 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;          №6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03:</p>

		<p>по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p style="text-align: right;">Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подготовки изделия различных ассортиментных групп к различным видом ремонта.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>№ 1 по теме 3.1;</li> <li>№2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3;</li> <li>№ 11 по теме 3.4;</li> </ul> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экзамен квалификационный: вариант 1-26;</li> </ul> <p>Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность обновления одежды ассортиментных групп.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <p>оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>№ 1 по теме 3.1;</li> <li>№2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3;</li> <li>№ 11 по теме 3.4;</li> </ul> <p>проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p>

		<p>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования декоративных решений в одежде.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:  № 1 по теме 3.1;  №2-5 по теме 3.2;  №6 -10 по теме 3.3;  № 11 по теме 3.4;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -методов обновления одежды ассортиментных групп  -декоративных решений в одежде</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.03  - Тестирование по темам:3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>

ПК 4.12. Подбирать материалы для ремонта	- Правильность подбора материалов и фурнитуры.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2; №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.03 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	- Правильность подбора материалов сочетающихся по фактуре.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2; №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.03 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	- Правильность подбора фурнитуры по назначению.	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по</p>

		<p>МДК. 04.03:  № 1 по теме 3.1;  №2-5 по теме 3.2;  №6 -10 по теме 3.3;  № 11 по теме 3.4;  проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03:  по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность использования вспомогательных материалов.</p>	<p><b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b>  -использования вспомогательных материалов</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  МДК.05.03  - Тестирование по темам:3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - Дифференцированный зачет по МДК.05.03  -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет  -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>  -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;  Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ПК 4.13. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий</p>	<p>- Организацию рабочего места.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>  оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:</p>

<p>на оборудовании и вручную (мелкий и средний)</p>		<p>№ 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;          №6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность подбора способов ремонта.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:          № 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;          №6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет  <b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность перекраивания деталей, укорачивание и удлинение изделий.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:          № 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;</p>

		<p>№6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03:          по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность выполнения художественной штопки и штоковки и установки заплат.</p>	<p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>
	<p>- Правильность применения машинного, ручного и клеевого способа установки заплат.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b>          оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03:          № 1 по теме 3.1;          №2-5 по теме 3.2;          №6 -10 по теме 3.3;          № 11 по теме 3.4;          проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03:          по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b>          - Дифференцированный зачет по МДК.05.03          -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет          -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b>          -Экзамен квалификационный: вариант 1-26;          Выпускная квалификационная работа</p>

	<p>- Правильность использования методов выполнения художественной штопки и штоковки.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2; №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.03 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>
	<p><b>Демонстрирует знания:</b> -машинного, ручного и клеевого способов установки заплат -методов выполнения художественной штопки и штоковки</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы по МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2; №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4; проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе по МДК.05.03: по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.03 -Дифференцированный зачет по учебной практике: отчет -Дифференцированный зачет по производственной практике: отчет</p> <p><b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-26; Выпускная квалификационная работа</p>

## 5.2 Контроль и оценка результатов освоения общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>- демонстрация интереса к своей будущей профессии через:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• повышение качества обучения по профессиональному модулю;</li> <li>• участие в студенческих олимпиадах, научных конференциях;</li> <li>• участие в органах студенческого самоуправления,</li> <li>• участие в социально-проектной деятельности;</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка отчёта по практическим работам: -МДК.05.01. № 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№11-14 по теме 1.7;№15 по теме 1.8;</li> <li>- МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3;</li> <li>№4 -8 по теме 2.4;№ 9-11 по теме 2.5;</li> <li>- МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3;№ 11 по теме 3.4;</li> <li>- проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе: - МДК.05.01. по темам:1.1, 1.3,1.5-1.8;</li> <li>- МДК.05.02. по темам:2.1.-2.6.;</li> <li>-МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03;</li> <li>- Отчёт по учебной практике;</li> <li>-Дифференцированный зачет по учебной практике:</li> <li>-Отчет по производственной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике: -задания 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Квалификационный экзамен Вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>

<p>ОК 2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технологической подготовки швейного производства;</li> <li>– оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка отчёта по практическим работам: -МДК.05.01.</li> <li>№ 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№11-14 по теме 1.7;№15 по теме 1.8;</li> <li>- МДК. 01.02:</li> <li>№ 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3;</li> <li>№4 -8 по теме 2.4;№ 9-11 по теме 2.5;</li> <li>- МДК. 04.03:</li> <li>№ 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3;№ 11 по теме 3.4;</li> <li>- проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе:</li> <li>- МДК.05.01. по темам:1.1, 1.3,1.5-1.8;</li> <li>- МДК.05.02. по темам:2.1.-2.6.;</li> <li>-МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03;</li> <li>- Отчёт по учебной практике;</li> <li>-Дифференцированный зачет по учебной практике:</li> <li>-Отчет по производственной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике:</li> <li>-задания 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Квалификационный экзамен</li> <li>Вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
<p>ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>–проведение текущего контроля выполняемой работы;</li> <li>–проведение итогового контроля и оценки выполненной работы;</li> <li>–проведение коррекции выполнен-</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка отчёта по практическим работам: -МДК.05.01.</li> <li>№ 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;</li> </ul>

<p>собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>ной работы. – решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технологической подготовки швейного производств</p>	<p>№11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8; - МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; - МДК. 04.03: № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2; №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4; - проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе: - МДК.05.01. по темам: 1.1, 1.3, 1.5-1.8; - МДК.05.02. по темам: 2.1.-2.6.; - МДК.05.03 по темам 3.1-3.4; <b>Промежуточный контроль:</b> - Дифференцированный зачет по МДК.05.01; - Дифференцированный зачет по МДК.05.02; - Дифференцированный зачет по МДК.05.03; - Отчёт по учебной практике; - Дифференцированный зачет по учебной практике: - Отчет по производственной практике; - Дифференцированный зачет по производственной практике: - задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> - Квалификационный экзамен Вариант 1-30; - Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>– использование инструкционных и инструкционно-технологических карт; – использование различных источников, включая электронные</p>	<p><b>Текущий контроль:</b> - проверка отчёта по практическим работам: - МДК.05.01. № 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6; №11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8; - МДК. 04.02: № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3; №4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 25; - МДК. 04.03:</p>

		<p>№ 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;  №6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4;  - проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе:  - МДК.05.01. по темам:1.1, 1.3,1.5-1.8;  - МДК.05.02. по темам:2.1.-2.6.;  -МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;  <b>Промежуточный контроль:</b>  - <b>Дифференцированный зачет</b> по МДК.05.01;  - <b>Дифференцированный зачет</b> по МДК.05.02;  - <b>Дифференцированный зачет</b> по МДК.05.03;  - Отчёт по учебной практике;  -Дифференцированный зачет по учебной практике:  -Отчет по производственной практике;  - Дифференцированный зачет по производственной практике:  -задания 1-30  <b>Итоговый контроль:</b>  - Квалификационный экзамен  Вариант 1-30;  -Выпускная квалификационная работа</p>
<p>ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ;</li> <li>– работа с Интернет.</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b>  - проверка отчёта по практическим работам:  -МДК.05.01.  № 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;  №11-14 по теме 1.7;№15 по теме 1.8;  - МДК. 04.02:  № 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3;  №4 -8 по теме 2.4;№ 9-11 по теме 2.5;  - МДК. 04.03:  № 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;  №6 -10 по теме 3.3;№ 11 по теме 3.4;  - проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе:  - МДК.05.01. по темам:1.1, 1.3,1.5-1.8;  - МДК.05.02. по темам:2.1.-2.6.;</p>

		<p>-МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;</p> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03;</li> <li>- Отчёт по учебной практике;</li> <li>-Дифференцированный зачет по учебной практике:</li> <li>-Отчет по производственной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике:</li> <li>-задания 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Квалификационный экзамен</li> <li>Вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
<p>ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– -эффективность общения при выполнении работы в группе;</li> <li>– -демонстрация общения с клиентами.</li> <li>– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения и практики;</li> <li>– умение работать в группе;</li> <li>– наличие лидерских качеств;</li> <li>– участие в студенческом самоуправлении;</li> <li>– участие спортивно- и культурно-массовых мероприятиях.</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка отчёта по практическим работам:</li> <li>-МДК.05.01.</li> <li>№ 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№11-14 по теме 1.7;№15 по теме 1.8;</li> <li>- МДК. 04.02:</li> <li>№ 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3;</li> <li>№4 -8 по теме 2.4;№ 9-11 по теме 2.5;</li> <li>- МДК. 04.03:</li> <li>№ 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3;№ 11 по теме 3.4;</li> <li>- проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе:</li> <li>- МДК.05.01. по темам:1.1, 1.3,1.5-1.8;</li> <li>- МДК.05.02. по темам:2.1.-2.6.;</li> <li>-МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Отчёт по учебной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике;</li> <li>- Отчет по производственной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике;</li> <li>- задания 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Квалификационный экзамен</li> <li>Вариант 1-30;</li> <li>- Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– соблюдение техники безопасности;</li> <li>– соблюдение корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка);</li> <li>– ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний.</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка отчёта по практическим работам:</li> <li>- МДК.05.01.</li> <li>№ 1 по теме 1.1.; № 2 по теме 1.3; №3 по теме 1.4; №4 по теме 1.5; № 5-10 по теме 1.6;</li> <li>№11-14 по теме 1.7; №15 по теме 1.8;</li> <li>- МДК. 04.02:</li> <li>№ 1 по теме 2.2; №2,3 по теме 2.3;</li> <li>№4 -8 по теме 2.4; № 9-11 по теме 2.5;</li> <li>- МДК. 04.03:</li> <li>№ 1 по теме 3.1; №2-5 по теме 3.2;</li> <li>№6 -10 по теме 3.3; № 11 по теме 3.4;</li> <li>- проверка отчёта по самостоятельной (внеаудиторной) работе:</li> <li>- МДК.05.01. по темам: 1.1, 1.3, 1.5-1.8;</li> <li>- МДК.05.02. по темам: 2.1.-2.6.;</li> <li>- МДК.05.03 по темам 3.1-3.4;</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.01;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.02;</li> <li>- Дифференцированный зачет по МДК.05.03;</li> <li>- Отчёт по учебной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по учебной практике;</li> <li>- Отчет по производственной практике;</li> <li>- Дифференцированный зачет по производственной практике;</li> <li>- задания 1-30</li> </ul>

	—	<b>Итоговый контроль:</b> <b>- Квалификационный экзамен Вариант 1-30;</b> <b>-Выпускная квалификационная</b>
--	---	--

